江苏苏盐井神股份有限公司2024-2025年所需1000KG食用盐集装袋及750kg、1000kg纯碱、氯化钙集装袋相关服务采购-结果公告

（招标编号：XZL-CL-20240724-004）

一、中标人信息：

江苏苏盐井神股份有限公司2024-2025年所需1000KG食用盐集装袋及750kg、1000kg纯碱、氯化钙集装袋相关服务采购:

中标人：连云港中鸿包装有限公司 其他报价：25514000元

二、其他：

根据《中华人民共和国招标投标法》及有关法律、法规、规章和该项目招标文件的规定， 江苏苏盐井神股份有限公司2024-2025年所需1000KG食用盐集装袋及750kg、1000kg纯碱、氯化钙集装袋相关服务采购，根据评标委员会的推荐，现将确定的最终中标人公告如下：

标段二：

第一中标人：连云港中鸿包装有限公司 中标价25514000元 中标比例：40%

第二中标人：安徽天大环保新材料股份有限公司 中标价25336500元 中标比例：30%

第三中标人：江苏源友塑业有限公司 中标价26441300元 中标比例：30%

三、监督部门

本招标项目的监督部门为江苏苏盐井神股份有限公司。

四、联系方式

招　　标　　人：江苏苏盐井神股份有限公司

地　　址：淮安市淮安区井神路1号

联　　系　　人：陆工

电　　话：0517-87037062

电　子　邮　件：/

招 标 代 理 机 构：南京鑫智链科技信息有限公司

地　　址：南京市江北新区大厂街道宁钢路77号南钢综合楼6楼

联　　系　　人：张秀和

电　　话：13951966526

电　子　邮　件：835730345@qq.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：张秀和（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）