江苏省瑞丰盐业有限公司 2#立袋生产线及配套设备采购和相关服务招标公告

1.招标条件

本招标项目江苏省瑞丰盐业有限公司 2#立袋生产线及配套设备采购和相关服务。招标人为江苏省瑞丰盐业有限公司，招标项目资金来自自筹，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对江苏省瑞丰盐业有限公司立袋生产线及配套设备采购和相关服务采购进行公开招标。

2.项目概况与招标范围

2.1 招标内容：江苏省瑞丰盐业有限公司 2#立袋生产线及配套设备采购和相关服务。为满足立袋品种盐的产能需要，江苏省瑞丰盐业有限公司新增立袋生产线建设项目，项目建设地点为目前公司 60 万吨/年制盐搬迁技改项目施工现场包装生产车间 C～E 轴及 1～7 轴围合区域，项目建设后立袋总产能为 18000 吨/年，项目建设工期预计为 2023 年 11 月～2024 年 1 月，土建为利用现有包装车间预留空余处，项目所需设备范围物料分配，小袋自动分装及自动装箱，重箱自动输送和配套空箱输送，小袋重金检机等，项目设计立袋自动生产线 3 条（已有 1 条，此次增加 1 条），具体设备数量明细及技术参数要求见下附表 1。

2.2 设备交货地点：徐州丰县江苏省瑞丰盐业有限公司现场

2.3 设备交货期：投标人中标签订合同后 45 个日历日，此项目为交钥匙工程，即中标人负责方案的设计、设备制作及发运，现场吊装就位，设备连线调试等全部工作，江苏省瑞丰盐业有限公司负责提供电源及气源到投标人指定地点。

附表 1

序号	名称	型号	单位	数量	技术参数
一、供料部分					
1	分料螺旋机	U20-5600	台	1	1、物料接触部分 316L 材质，其余为 304 材质；2、壳体厚度 3mm，叶片厚 4mm，主轴壁厚 5mm；3、叶片直径 200mm； 4、输送量 15 吨/小时； 5、SEW、西门子、诺德及同等以上质量品牌硬齿面减速机，电机功率 2.2KW。
2	气动闸门	QZ-01	套	1	1、物料接触部分 316L 材质； 2、气缸为亚德客、SMC、CKD 同等以上质量品牌。
3	小包装成品料仓	2600×1300×3300	套	1	1、与物料接触部分为 316L 材质，其余为 304 材质，料仓壳体厚度 4mm； 2、料斗有效容积≥3m³； 3、双出口裤衩料仓，出口间距 2500mm，出料口配

					手插门及接管等； 4、含安装支架及进料网筛； 5、含不锈钢称重模块、重量变送器。
4	下料短接管及手闸	Φ150×1200	套	2	1、物料接触部分材质 316L，直径 150mm。
5	包装机上供料短绞龙	Φ14-900	台	2	1、物料接触部分 316L 材质，其余为 304 材质； 2、壳体厚度 3mm，叶片厚 3mm； 3、叶片直径 140mm； 4、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机。
6	供料控制柜改造		套	1	1、新增电气元件及程序改造。
二、立袋自动装箱机部分					
1	平输送机（含分包理包机构及控制柜）	PD-350-4800	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 4800mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
2	小袋理包输送机	LB-350-650	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，梁宽 350mm，长度 650mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、轴承座外壳 304 材质； 4、方辊颠包形式； 5、含有机玻璃防护罩、小包引导栏杆及粉尘收集装置。
3	小袋斜输送机-1	PD-350-2300	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 1200mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
4	小袋重检金检一体机		台	1	1、整机为梅特勒托利多、赛默飞，碧彩等同等以上质量品牌，304 材质； 2、称重范围 200～500g； 3、最大检测速度≥90 包/分钟； 4、检测精度±2.5g； 5、共用下拉式剔除器，气动元件为 CKD、SMC、费斯托等同等以上质量品牌。

5	小袋斜输送机-2	PD-350-3520	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 3000mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
6	小袋平输送机	PD-350-1160	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 3000mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
7	小袋排气输送机	PD-350-650	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 750mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
8	小袋下坡输送机	PD-350-3240	台	1	1、304 材质，厚度 2mm，长度 1200mm； 2、清华紫光、恒星、新菱及同等以上质量品牌蜗轮蜗杆减速机； 3、梁宽 350mm，皮带宽 270mm； 4、济南天齐、上海永利、哈伯西等同等以上质量品牌皮带； 5、轴承座外壳 304 材质。
9	输送机支架（过人通道）		套	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、过人通道 50 方管制作。
10	立装蜘蛛手装箱机（双蜘蛛手）	ZDZ×-03B	台	1	1、304 材质，整体框架机构，外表喷塑处理； 2、含抓包输送机 1 套、装箱输送机 1 套、震荡压箱 1 套、蜘蛛手机器人 2 台； 3、机器人本体采用 ABB、库卡、发那科等进口品牌及电气控制系统为西门子、三菱、施耐德等同等以上质量品牌； 4、装箱速度：≥70 包/分钟。
三、现有立袋小包线改造（过人通道）					
1	三条皮带机改造		套	1	1、新做梁、皮带、支腿、栏杆等，3 条长度分别为 3520，1160，3240。
2	输送机支架（		套	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、过人通道 50 方管制作。

	过人通道）				
四、立袋重箱后道输送部分					
1	重箱出箱辊道机	GG-650-508	台	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、双排链滚筒，直径 50mm，有效宽度 500mm； 3、减速机为东炜庭、CPG、精研等同等以上质量品牌。
2	重箱合流辊道机 1	GG-650-3430	台	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、双排链滚筒，直径 50mm，有效宽度 500mm； 3、减速机为东炜庭、CPG、精研等同等以上质量品牌。
3	重箱合流辊道机 2	GG-650-2300	台	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、双排链滚筒，直径 50mm，有效宽度 500mm； 3、减速机为东炜庭、CPG、精研等同等以上质量品牌。
4	重箱转盘	Z×-01	套	1	1、304 不锈钢； 2、板材厚度 2mm； 2、转轮为尼龙。
5	推箱夹箱机构（空箱皮带加装）		套	1	1、304 材质，厚度 2mm； 2、气动元件为 CKD。
6	重箱及空箱控制柜改造		套	1	1、新增电气元件及程序改造。

备注：具体详见图纸

3.投标人资格要求

本次招标要求投标人须具备以下资格条件：

（1）资质要求：具有独立法人资格的制造商。（提供加载有统一社会信用代码的营业执照复印件并加盖公章）

（2）财务要求：投标人具有 2020 年度、2021 年度和 2022 年度的财务会计报表。（投标文件中提供 2020 年度、2021 年度和 2022 年度的财务会计报表，财务会计报表必须是经会计师事务所或审计机构审计的，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的复印件）

（3）投标人业绩：投标人自 2020 年 10 月 1 日至本项目招标公告发布时间止（以合同签订时间为准，）具有与本工程相似或相近的小包装自动供料、分装及自动码垛等相关供货业绩。【投标文件中同时提供业绩合同复印件、合同对应的增值税发票复印件、发票清单明细（一个合同列一个发票清单明细，所提供发票必须上传到“国家税务总局全国增值税发票查验平台”），所需材料缺一不予认可，

所提供业绩合同中无合同签订时间的不予认可。】

（4）信誉要求：投标人的信誉及财务经营状况良好，近三年未发生过重大质量事故和重大安全事故，在投标文件递交截止日期前在“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）网站无失信惩戒记录、未被国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）网站列为严重违法失信名单（黑名单）。（提供加盖投标人公章的承诺书、在“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）网站下载的“法人和其他组织信用信息概况”、在国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）网站出具的“企业信用信息公示报告”报告生成时间（日期）必须在本项目招标公告发布后。）。

（5）其他要求：本项目不接受联合体投标。

4.招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，应在中招联合招标采购平台（以下简称平台）网址为：http://www.365trade.com.cn/进行免费注册，平台将对注册承包商、供应商注册信息与其提供复印件信息进行一致性检查。注册为一次性工作，以后若有需要可变更及完善相关信息；注册成功后，可以及时参与平台上所有发布的采购项目；同一单位不同的经办人可各自建立不同账户。

4.2注册成功后，下载者须通过平台填写“购标申请”，需将投标人在苏盐井神招标与采购管理系统（http://139.196.92.216/index.chtml）已注册的“单位注册证明”扫描件上传至平台（“单位注册证明”的开具时间应在本项目招标公告发布之后），否则购买操作无法完成。

4.3注册承包商、供应商需要发票的，须通过平台“发票管理”模块进行操作（电子发票）。非因采购代理机构或平台公司原因，发票一经开具不予退换。

4.4平台网站首页“帮助中心”提供操作手册，承包商、供应商可以下载并根据操作手册提示进行注册、登录、购买支付、发票开具领取等操作。平台咨询电话为：010-86397110，服务时间为工作日上午09时至12时，下午01时30分到05时。平台会通过短信提醒下载者进行注册、支付、下载等操作。平台将确保下载者的购买信息在开标前对平台公司有关工作人员保密；如下载者主动与平台公司工作人员联系咨询事宜，则视为下载者主动放弃信息保密的权利，平台公司将不承担任何责任。

4.5 获取招标文件时间：2023年12月1日至2023年12月8日每日8时30分至17时。

4.6 平台服务费：售价每本人民币 500 元，售后不退。

4.7 招标人和招标代理机构不接受被江苏苏盐井神股份有限公司列入“负面行为单位清单”且在禁停期内的法人或者其他组织获取招标文件。

5.投标文件的递交

5.1 请递交纸质版标书（投标文件一式 5 份，其中正本 1 份、副本 4 份和 U 盘一份）。当正本与副本不一致时，以正本为准。

5.2 投标文件接收截止时间（同开标时间）：2023 年 12 月 15 日 9 时 30 分（北京时间）

5.3 本项目递交文件方式：快递方式邮寄（以快递实际到达时间为准，请保证在投标截止日期前送达）

收件地址：南京市建邺区云龙山路 56 号大唐科技大厦 A 座高区 14 楼

收件人：刘炜

联系方式：025-84795430、13851797368

采用邮寄方式递交的需在包裹外包装面注明项目编号及单位名称。

5.4 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人/招标代理不予受理。

6.发布公告的媒介

本次招标公告在 http://www.jszbtb.com/（江苏省招标投标公共服务平台）、http://www.365trade.com.cn/（中招联合招标采购平台）、http://zbzx.jssyjsgf.com/（苏盐井神招标中心官网）发布。

7、特别提醒：

（1）招标人的职工直接控制或间接控制的公司不得参与本单位的采购投标活动。

（2）招标人职工有曾在投标供应商公司任职、兼职或者持有股份（非控股）的，以及与投标供应商的人员有夫妻、直系血亲、 三代以内旁系血亲或者近姻亲关系的，职工和投标人应当在投标前主动向招标人或其上级单位的主管机构以书面形式进行报告，并提出书面投标申请，没有获得招标人同意批准的，不得参加本单位的采购投标。

（3）不同投标人单位的负责人为同一人或者存在控股、管理关 系的，不得参加同一标段的投标或者未划分标段的同一采购项目的投标。

（4）存在上述关系未主动报告或主动报告未获得同意就参与投标的，该投标则视为否决投标。因弄虚作假过关而中标的一经发现中标无效处理，并将其列入单位供应商黑名单、对相关人员严肃追责。

8、其他

本项目将采用远程异地开标方式。

9.联系方式

9.1 招标人：江苏省瑞丰盐业有限公司
联系人：韩工
地址：徐州市丰县技术开发区丰邑路西，北环路北 68 号
联系电话：0517-85159560
9.2 招标代理机构：江苏海外集团国际工程咨询有限公司
地址：南京市建邺区云龙山路 56 号大唐科技大厦 A 座高区 15 楼
联系人：刘炜
联系电话：025-84795430、13851797368
邮箱：liuwei@jocite.com